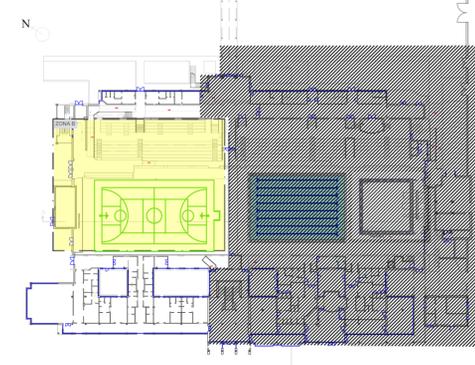


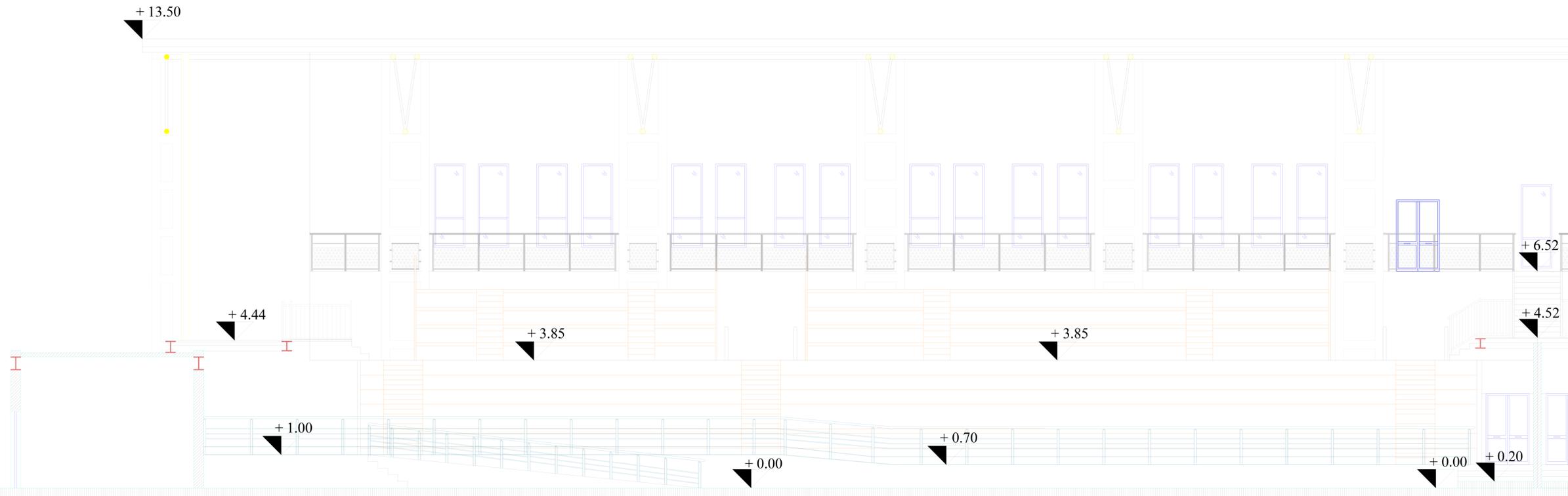
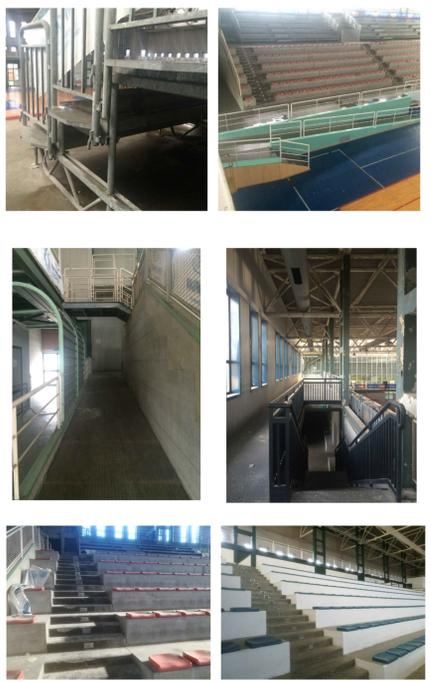
ZONA INTERVENTO 6.a.3 - Spalti



INTERVENTI STRUTTURA RETICOLARE - PILASTRI
 Sverniciatura di opere in metallo, compreso l'uso dei solventi idonei per le parti più tenaci. Con sverniciatore chimico
 Verniciatura con smalto oleosintetico opaco Verniciatura in colori correnti chiari, a due mani a coprire. Smalto oleosintetico opaco



INTERVENTI TINTEGGIATURA ZONA SPALTI
 Tinteggiatura con pittura lavabile di resine sintetiche emulsionabili (idropittura), data a pennello o a rullo su pareti o soffitti, con tre mani a perfetta copertura, esclusa la preparazione degli stessi da consegnare a parte. A base di resine viniliche
 Verniciatura con smalto oleosintetico bianco o colorato, su tubi in ferro da consegnare a metro lineare, a due mani a coprire. Furo a 3 cm di diametro o di equivalente sviluppo perimetrale.
 Verniciatura con smalto oleosintetico opaco Verniciatura in colori correnti chiari, a due mani a coprire. Smalto oleosintetico opaco



Preparazione delle superfici e applicazione delle pitture
 Le operazioni di tinteggiatura, coloritura o verniciatura dovranno essere precedute da un'accurata preparazione delle superfici interessate (trasciatura, scrostatura, stuccatura, levigatura e pulizia) con modalità e sistemi idonei ad assicurare la perfetta riuscita del lavoro. In particolare dovrà curarsi che le superfici si presentino perfettamente pulite e pertanto esenti da macchie di sostanze grasse od untuose, da ossidazioni, ruggine, scorie.
 Nel corso dell'applicazione delle pitture dovrà essere posta particolare cura agli spigoli e alle zone difficilmente accessibili.
 L'applicazione dovrà essere effettuata esclusivamente con prodotti pronti all'uso e preparati nei modi stabiliti dalle case produttrici; non sarà, quindi, consentito procedere, salvo altre prescrizioni, ad ulteriori miscelazioni con solventi o simili che non siano state specificamente prescritte.
 Tutti i prodotti dovranno trovarsi nei recipienti originali, sigillati, con le indicazioni del produttore, le informazioni sul contenuto, le modalità di conservazione ed uso e quanto altro richiesto per l'impiego del materiale.
 La temperatura ambiente non dovrà in ogni caso superare i 40°C, mentre la temperatura delle superfici dovrà essere compresa fra 5°C e 50°C con un massimo di 80% di umidità relativa.
 L'applicazione dei prodotti vernicianti non dovrà venire effettuata su superfici umide; in estremo partito, salvo l'addizione di particolari prodotti, le stesse operazioni saranno sospese con tempo piovoso, nebbioso od in presenza di vento.
 In ogni caso, le opere eseguite dovranno essere protette fino a completo essiccamento in profondità, dalle correnti d'aria, dalla polvere, dall'acqua, dal sole e da ogni causa che possa costituire origine di danno e di degenerazione in genere.
 Le opere di verniciatura su manufatti metallici saranno precedute da accurate operazioni di pulizia (nel caso di elementi esistenti) e rimozione delle parti ossidate; verranno quindi applicate almeno una mano di vernice protettiva ed un numero non inferiore a due mani di vernice del tipo e colore previsti fino al raggiungimento della completa uniformità della superficie.
SMALTO OLEOSINTETICO
 Avranno come componenti le resine sintetiche o naturali, pigmenti aggiuntivi, vari additivi e saranno forniti in confezione sigillata con tutte le indicazioni sulla composizione e sulle modalità d'uso. Le caratteristiche dovranno essere quelle previste dalle norme già citate e dovranno, inoltre, garantire la durabilità, la stabilità dei colori, la resistenza agli agenti atmosferici, ecc. Verniciatura con smalto oleo sintetico, realizzata con componenti (olio e resine sintetiche con percentuali adeguate dei vari elementi) a basso contenuto di tossicità, da utilizzare su opere in ferro mediante applicazione a pennello in almeno due mani su superfici precedentemente trattate anche con vernice antiruggine. I tempi di essiccazione saranno intorno alle 6 ore.



COMPLETAMENTO DELL'INTERVENTO DI RIQUALIFICAZIONE DEL "PALADENNERLEIN"
 Via Repubbliche Marinare - Barra Napoli

Progetto Definitivo Esecutivo
 (Capo I del D.P.R. 207/2010)

ELABORATO: STATO DI PROGETTO
Tav 6.c Sezione A - zona B

RUP:
 Arch. Delle Donne Pietro

PROGETTISTA:
 Arch. Fontana Simona

Coordinatore Sicurezza per la progettazione:
 Arch. Peluso Damiano

Collaboratori:
 Arch. Martone Angela
 Arch. Gloria Angelo



Data: Settembre 2021 Scala Disegno: 1:50

SEZIONE A-A'