



Direzione Municipalità 5
Arenella – Vomero
U.O. Attività Tecniche

Oggetto:	Affidamento diretto, ai sensi dell'art. 1 comma 2 lettera a) della Legge 120 del 11/09/2020 (mod. e int. dalla L. 108/2021 - disciplina sostitutiva per le procedure indette entro il 30/06/2023 dell'art. 36 del D.Lgs. 50/2016), dei "Lavori di manutenzione straordinaria delle strade di competenza della Municipalità 5 Arenella-Vomero, per l'annualità 2022, per l'esecuzione della Sentenza n.5572/2021 emessa dal Tribunale di Napoli nel ricorso promosso dal Condominio di Via Giulio Palermo n.112, ed il ripristino di alcuni tratti stradali dissestati", per un importo di € 75.955,59 comprensivo di oneri della sicurezza non soggetti a ribasso pari ad € 2.827,13, oltre somme a disposizione per IVA al 22% e contributo ANAC per un totale complessivo di € 92.695,82 . CUP: B67H22005430004 CIG: 954785318D
-----------------	--

Impresa:	CLEI SOCIETA' COOPERATIVA - P. IVA 01230600775
-----------------	--

Premesso che:

- con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 21 del 28/06/2022 è stato approvato il bilancio di previsione 2022-2024, dal quale è possibile evincere per l'anno 2022 la seguente disponibilità finanziaria, relativamente alla manutenzione straordinaria delle strade e piazze di competenza della Municipalità 5:

Capitolo	Art.	Codice Bilancio	Anno	Importo
33935	2	10.05-2.02.01.09.012	2022	€ 115.000,00

- in considerazione degli interventi manutentivi a farsi e della copertura finanziaria, utilizzando il prezzario dei LL.PP. Regione Campania edizione 2022, è stato predisposto il Progetto esecutivo ai sensi dell'art. 93 comma 5 del D.L.vo 163/2006 e s.m.i., nonché dell'art. 12 comma 6 della L.R. 03/2007, relativo ai "Lavori di manutenzione straordinaria delle strade di competenza della Municipalità 5 Arenella-Vomero, per l'annualità 2022, per l'esecuzione della Sentenza n.5572/2021 emessa dal Tribunale di Napoli nel ricorso promosso dal Condominio di Via Giulio Palermo n.112, ed il ripristino di alcuni tratti stradali dissestati", secondo il seguente quadro economico:

Lavori di manutenzione straordinaria strade Municipalità 5 Vomero – Arenella relativi all'annualità 2022				
A. LAVORI	a1)	importo lavori da computo metrico		€ 94.237,70
	a2)	Oneri della sicurezza diretti non soggetti a ribasso	€ 2.827,13	
	a3)	importo lavori a base d'asta	€ 91.410,57	
	a4)	Incidenza manodopera	€ 24.501,80	
			totale lavori (a1)	
B. SOMME A DISPOSIZIONE	b1)	IVA sul totale lavori (A)	22.00%	€ 20.732,29
	b2)	Contributo ANAC		€ 30,00
			totale somme a disposizione (b1+b2)	
		TOTALE COMPLESSIVO (A+B)		€ 115.000,00

Visto che:

l'art. 36 comma 2 lettera a) del D.Lgs. n. 50/2016, come modificato e integrato ai sensi dell'art.1 comma 2 e 5 bis della Legge n. 120 del 11/09/2020, mod. e int. dalla L. n. 108/2021 - disciplina sostitutiva per le procedure indette entro il 30/06/2023 dell'art.36 del D.Lgs. n. 50/2016 - prevede:

- a) affidamento diretto per lavori di importo inferiore a 150.000 euro e per servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 139.000 euro. In tali casi la stazione appaltante procede all'affidamento diretto, anche senza consultazione di più operatori economici, fermo restando il rispetto dei principi di cui all'articolo 30 del codice dei contratti pubblici di cui al decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50, e l'esigenza che siano scelti soggetti in possesso di pregresse e documentate esperienze analoghe a quelle oggetto di affidamento, anche individuati tra coloro che risultano iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante, comunque nel rispetto del principio di rotazione. *(lettera così sostituita dall'art. 51, comma 1, lettera a), sub. 2.1), legge n. 108 del 2021)*

Considerato che:

- con nota prot. n. PG/2022/906617 del 15/12/2022 la ditta CLEI SOCIETA' COOPERATIVA P.IVA 01230600775, individuata (nel rispetto del principio di rotazione) dall'elenco telematico del Comune di Napoli (<https://acquistitelematici.comune.napoli.it>) nella Categoria di Lavori Pubblici OG3, è stata invitata a presentare la propria offerta;
- con pec inviata in data 16/12/2022, la ditta CLEI SOCIETA' COOPERATIVA P.IVA 01230600775 ha presentato la propria offerta, con uno sconto del 20,00% sull'importo lavori posto a base di gara;
- il preventivo offerto risulta congruo in rapporto alla qualità della prestazione;
- in virtù del ribasso offerto, il quadro economico risulta rimodulato come di seguito:

Lavori di manutenzione straordinaria strade Municipalità 5 Vomero – Arenella relativi all'annualità 2022				
A. LAVORI	a1)	importo lavori da computo metrico	€ 94.237,70	
	a2)	Oneri della sicurezza diretti non soggetti a ribasso		€ 2.827,13
	a3)	importo lavori a base d'asta	€ 91.410,57	
	a4)	importo lavori al netto del ribasso offerto del 20,00%		€ 73.128,46
			totale lavori (a2+a4)	
B. SOMME A DISPOSIZIONE	b1)	IVA sul totale lavori (A)	22,00%	€ 16.710,23
	b2)	Contributo ANAC		€ 30,00
			totale somme a disposizione (b1+b2)	
		TOTALE COMPLESSIVO (A+B)		€ 92.695,82

- la spesa complessiva di € 92.695,82 trova copertura sul capitolo di spesa 33935/2 cod. bilancio 10.05-2.02.01.09.012 esercizio 2022;

Tutto ciò premesso:

l'anno 2022 (duemilaventidue), il giorno 19 (diciannove) del mese di dicembre con il presente atto si conviene quanto segue:

ART. 1

Il sig. [REDACTED] - nella qualità di Legale Rappresentante della ditta CLEI SOCIETA' COOPERATIVA - P. IVA 01230600775 - assume l'impegno di eseguire, senza eccezione alcuna, i "Lavori di manutenzione straordinaria delle strade di competenza della Municipalità 5 Arenella-Vomero, per l'annualità 2022, per l'esecuzione della Sentenza n.5572/2021 emessa dal Tribunale di Napoli nel ricorso promosso dal Condominio di Via Giulio Palermo n.112, ed il ripristino di alcuni tratti stradali dissestati".

Tutte le lavorazioni previste saranno eseguite, con i prezzi ribassati del 20,00% e gli allegati al contratto in questione (capitolato d'onori, elenco prezzi etc.), che ne costituiscono parte integrante e sostanziale, devono intendersi applicati integralmente al presente appalto.

ART. 2

L'importo netto dei lavori (già ribassati) ammonta ad € 75.955,59 (oltre IVA al 22%), come da quadro economico in premessa.

ART. 3

Il termine utile per dare ultimati i lavori di cui in oggetto è di 6 mesi dalla data di consegna.

ART. 4

L'impresa prende atto che sono in corso le procedure di approvazione dei lavori suddetti, pertanto il presente **atto di sottomissione** è fin d'ora impegnativo per l'assuntore, mentre lo sarà per l'Amministrazione solo dopo intervenute le approvazioni di legge.

ART. 5

Eventuali nuovi prezzi da concordare in corso dei lavori non potranno costituire maggiorazione dell'importo dei lavori di cui al presente atto, come riportato nel precedente schema di quadro economico e, qualora non desumibili dai Tariffari Opere Pubbliche Regione Campania vigenti, saranno ricavati attraverso l'elaborazione di specifiche analisi.

Tutti i Nuovi Prezzi eventualmente concordati sono assoggettati al ribasso d'asta del 20,00%.

Redatto il seguente verbale, previa lettura e conferma, viene sottoscritto come in appresso.

Napoli, 19/12/2022

Il RUP

Ing. Valerio Viggiano

Valerio Viggiano

CLEI SOCIETA' COOPERATIVA

[REDACTED]

CLEI SOCIETA' COOPERATIVA

[REDACTED]