



*Area Sviluppo Socio economico e competitività
Servizio Turismo*

PG/2022/632540 del 31/08/2022

Oggetto: Integrazione della determina n. 12 del 22/08/2022

Ad integrazione della determina in oggetto, si precisa che l'importo di € 200.000,00 è da intendersi oltre IVA al 22% pari a € 44.000,00 per una prenotazione di spesa complessiva pari a € 244.000,00.

Si allega, per conoscenza, il Capitolato di gara.

Cordiali saluti,

**Il Dirigente
Dott.ssa Norma Carla Pelusio**

La firma, in formato digitale, è stata apposta sull'originale del presente atto ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs 7/3/2005, n. 82 e ss.mm.ii. (CAD). La presente disposizione è conservata in originale negli archivi informatici del Comune di Napoli, ai sensi dell'art. 22 del D.Lgs 82/2005.