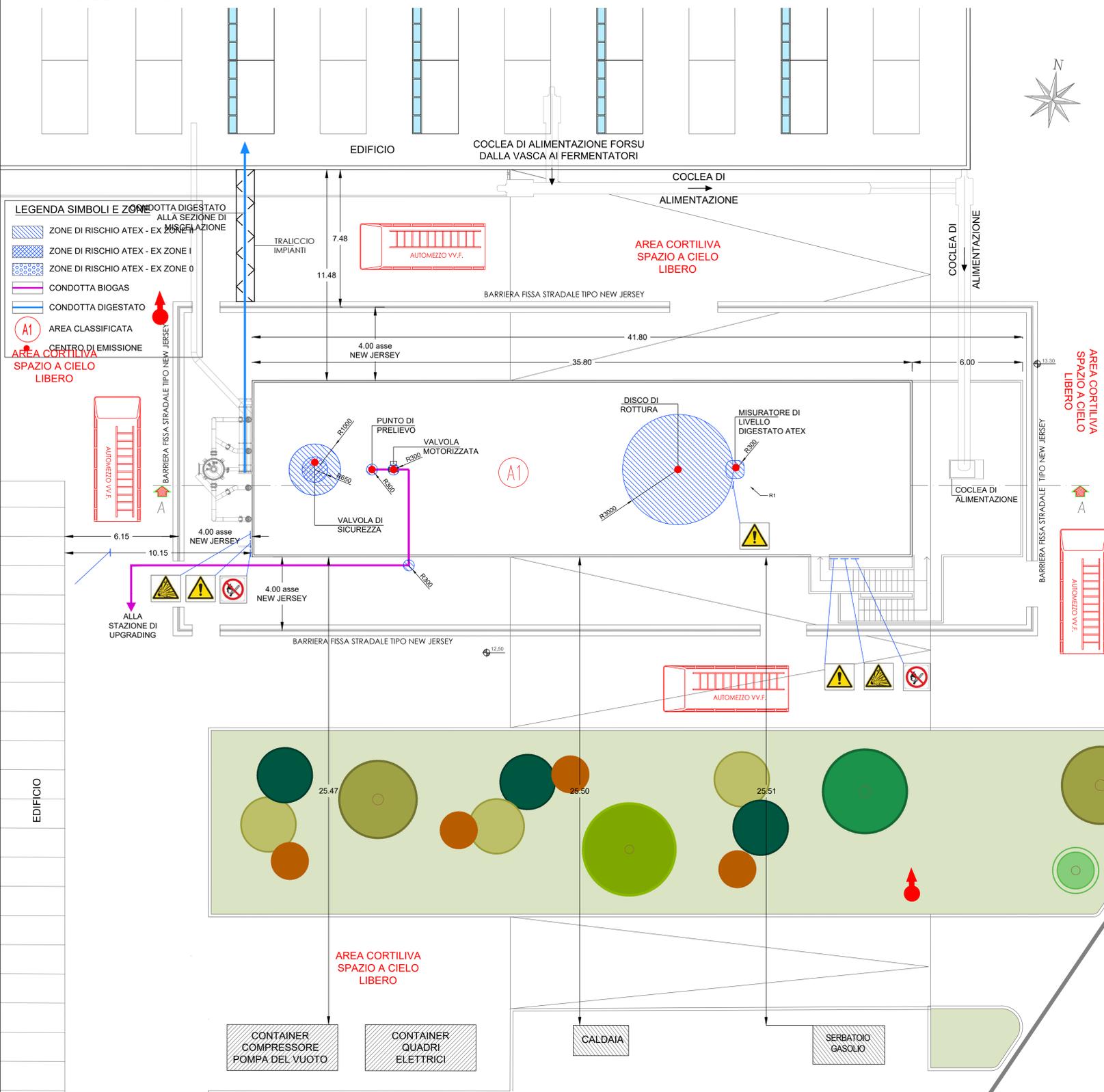


PIANTA E ZONE ATEX



A1- FERMENTATORE (ambiente esterno)

Classificazione area	Valvola, flangia, piccola connessione, specola visiva - Zona 2 Valvola di sicurezza - Zona 1 e Zona 2 Disco di rottura - Zona 2
Estensione delle aree classificate	Valvola, flangia, piccola connessione, specola visiva, sfera r=0,30m (Zona 2). Valvola di sicurezza cilindro h=2,0m r=1,0m a partire dal punto di emissione della valvola di sicurezza (Zona 2). Valvola di sicurezza cilindro h=0,65m r=0,3m a partire dal punto di emissione della valvola di sicurezza (Zona 1). Disco di rottura Sfera r=3,0m a partire dal punto di emissione del disco di rottura (Zona 2).

TIPICHE SORGENTI DI EMISSIONE



LEGENDA SEGNALETICA DI SICUREZZA

Ai sensi del D. Lgs. 81/08 e s.m.i. e della UNI EN ISO 7010 : 2012

- Pericolo generico - W001
- Pericolo materiale esplosivo W002
- Vietato fumare o usare fiamme libere - P003
- Fascia fermapiè: il progetto prevede che su tutte le impalcature, passerelle, ripiani, rampe di accesso, scale, balconi, posti di lavoro o di passaggio spraellevati sia inserita una fascia fermapiè dello spessore di 15 cm

NOTA 1

IL DEPOSITO GAS È PARTE INTEGRANTE DI UN COMPLESSO PRODUTTIVO AVENTE RECINZIONE DI ALTEZZA PARI A 1.80 m.

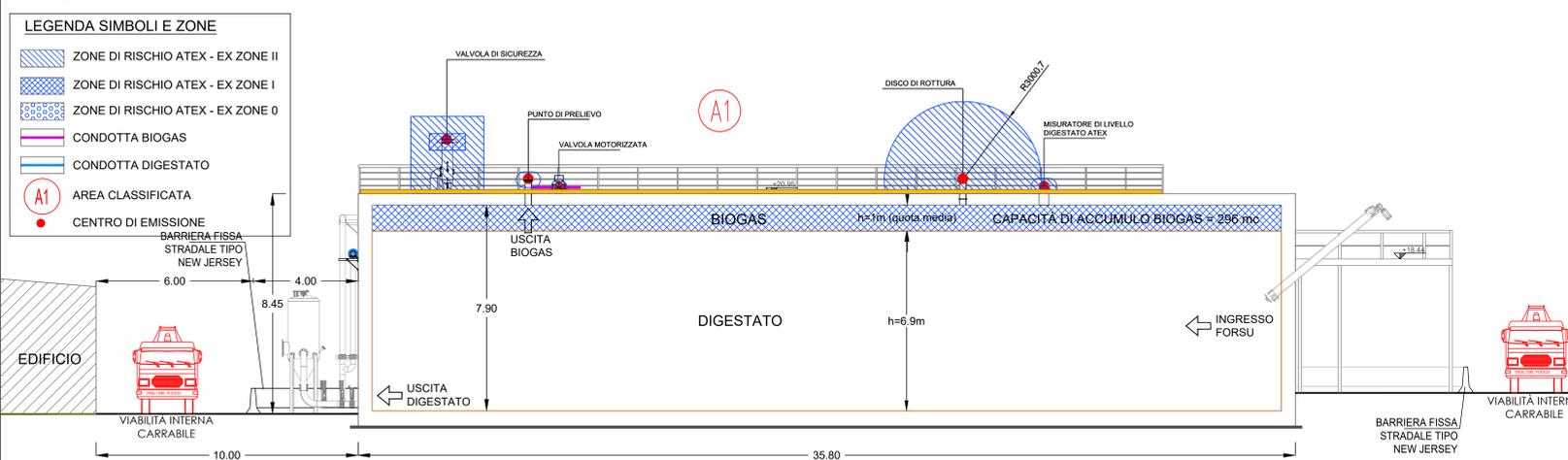
NOTA 2

- IL FERMENTATORE SARÀ DOTATO DI:
- DISPOSITIVO PER CONTROLLO DEL VOLUME CONTENUTO E DELLA PRESSIONE INTERNA;
 - DISPOSITIVO DI SEGNALAZIONE DEL RAGGIUNGIMENTO DEI VALORI LIMITE SUPERIORE E INFERIORE DEL CONTENUTO AMMISSIBILE E PER IMPEDIRNE IL SUPERAMENTO;
 - IMPIANTO AUTOMATICO ED INDIPENDENTE DI RILEVAZIONE DI FUGHE DI GAS;
 - IMPIANTO DI SVUOTAMENTO RAPIDO, AZIONABILE DA ZONA PROTETTA, PER LA COMBUSTIONE IN TORCIA;
 - IMPIANTO DI PROTEZIONE CONTRO LE SCARICHE ATMOSFERICHE.

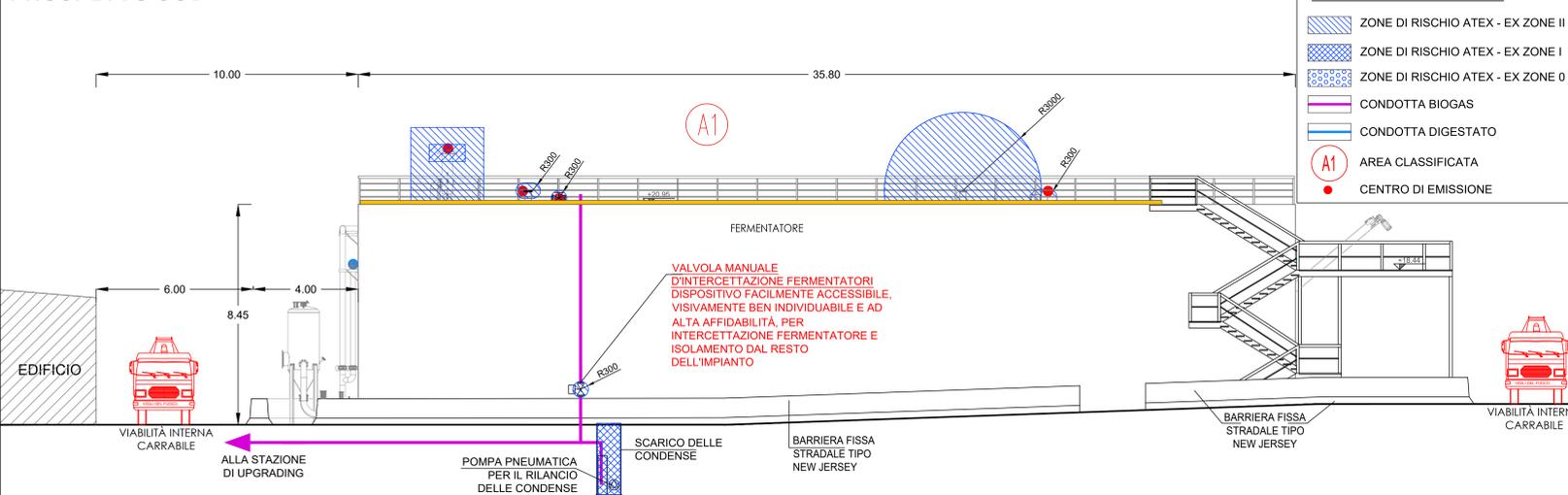
NOTA 3

TUTTE LE TUBAZIONI BIOGAS IN VISTA SARANNO DI COLORE GIALLO A BANDE ALTERNATE DA 20 cm DI COLORE ARANCIONE.

SEZIONE A-A E ZONE ATEX



PROSPETTO SUD



REGIONE CAMPANIA
COMUNE DI NAPOLI
Area Ambiente
SERVIZIO IGIENE DELLA CITTA'
R.U.P. Ing. Simona Materazzo
D.E.C. Ing. Michela Vicidomini

Progetto per la costruzione dell'impianto di compostaggio con recupero di biometano da realizzare nell'area di Napoli Est (Ponticelli) - CUP B67H17000290007

PROGETTO DEFINITIVO
R.T.P. PROGETTAZIONE

MANDATARIA: **STUDIO T.E.A.**
Ing. G. Ferrone, Ing. G.M. Esposito, Arch. F.S. Sforzo, Ing. M.L. Ferrone

MANDANTI: **ARETHUSA S.R.L.**
Ing. S. Teneggi, Dott. Ing. E. Davolio

TITOLO: FERMENTATORE BIOGAS
PIANTA, SEZIONE E PROSPETTI
ZONE DI RISCHIO ATEX

ELABORATO: VVF_008

SCALA: 1:100