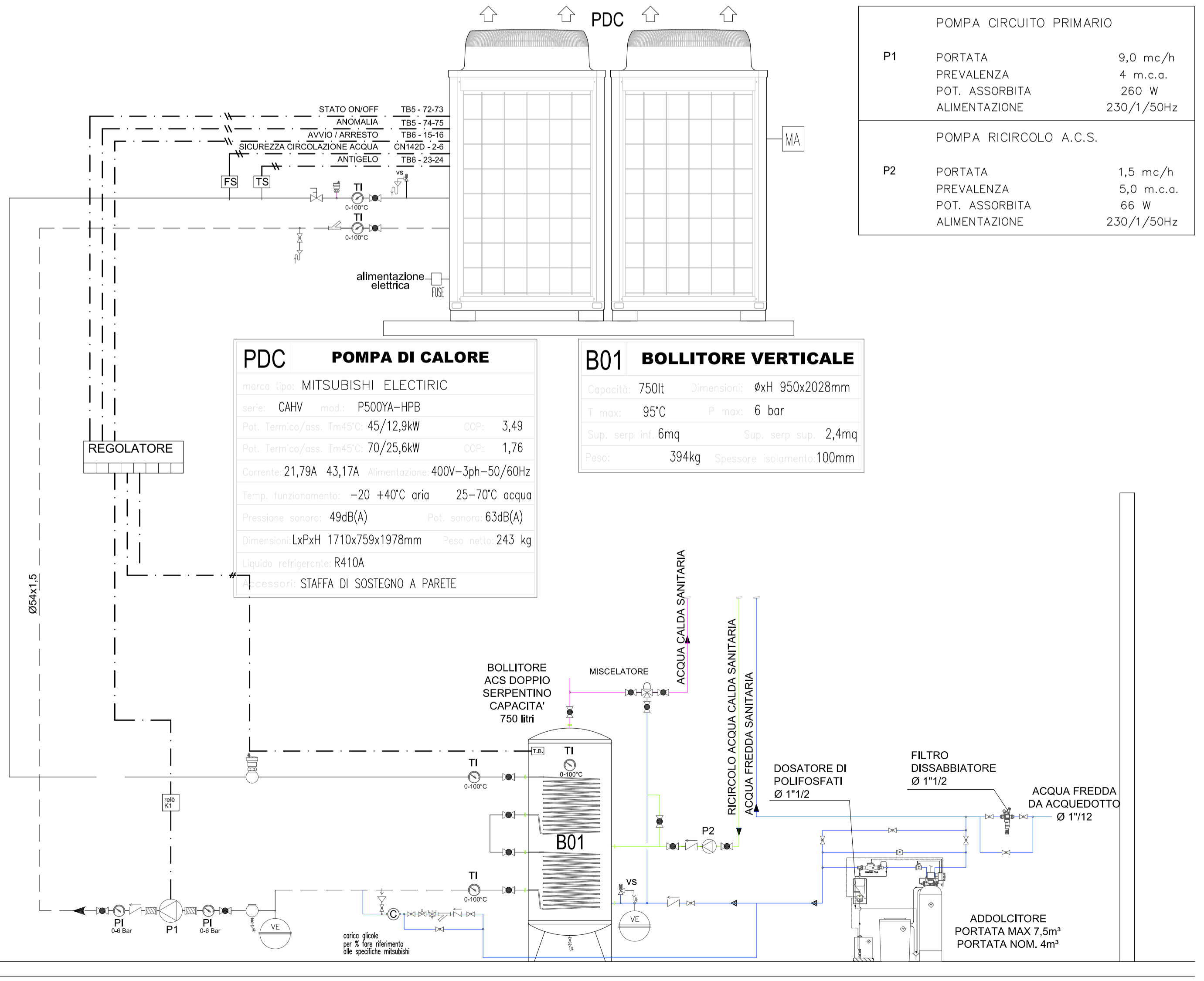
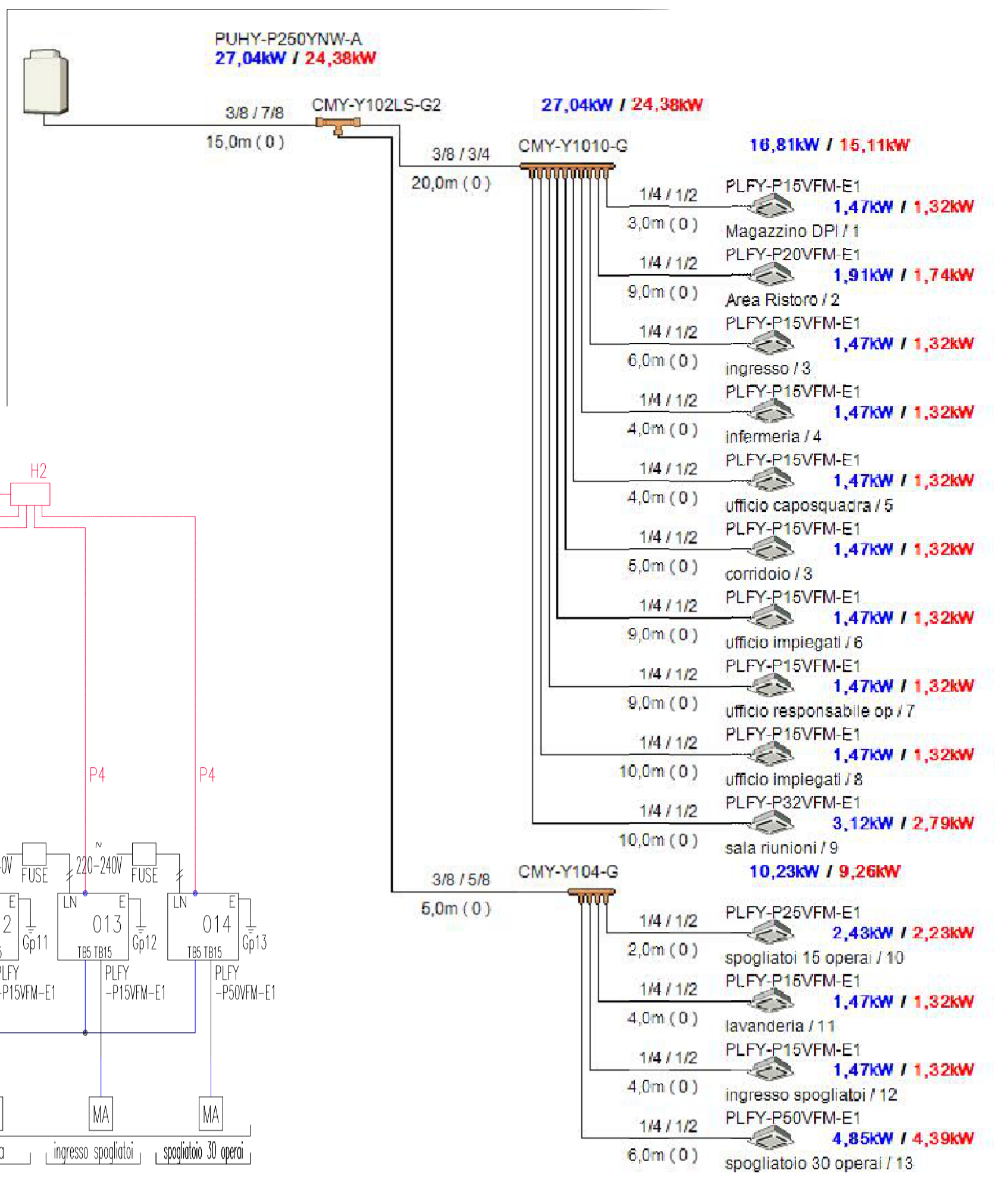
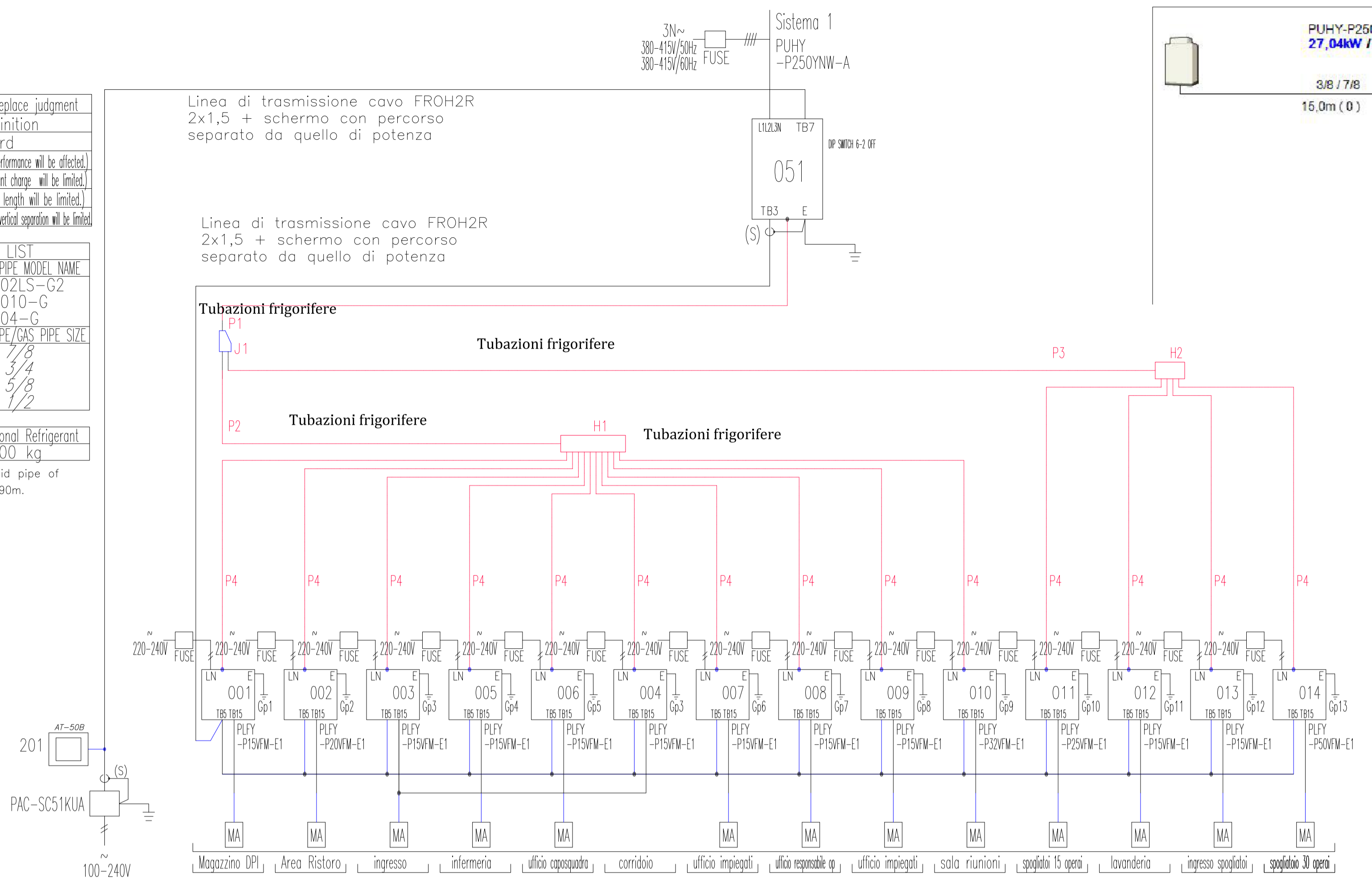


Symbol	Definition
#1	Standard
#2	Usabile (Unit performance will be affected)
#3	Usabile (Refrigerant charge will be limited)
#4	Usabile (Piping length will be limited)
#5	Piping length and vertical separation will be limited

PIPING LIST	
SYMBOL	BRANCH PIPE MODEL NAME
J1	CMY-Y102LS-G2
H1	CMY-Y1010-G
H2	CMY-Y104-G
SYMBOL LIQUID PIPE/GAS PIPE SIZE	
P1	3/8 / 7/8
P2	3/8 / 3/4
P3	3/8 / 5/8
P4	1/4 / 1/2

Address	Additional Refrigerant
051	7.00 kg

1/2inch for liquid pipe of P250 unit over 90m.



POMPA CIRCUITO PRIMARIO	
P1	PORTATA 9,0 mc/h PREVALENZA 4 m.c.a. POT. ASSORBITA 260 W ALIMENTAZIONE 230/1/50Hz
POMPA RICIRCOLO A.C.S.	
P2	PORTATA 1,5 mc/h PREVALENZA 5,0 m.c.a. POT. ASSORBITA 66 W ALIMENTAZIONE 230/1/50Hz

PDC POMPA DI CALORE	
marca tipo:	MITSUBISHI ELECTRIC
serie:	CAHV mod.: P500YA-HPB
Capacità:	3,49
Temperatura:	45/12,9kW COP: 3,49
Capacità:	1,76
Temperatura:	70/25,6kW COP: 1,76
Corrente:	21,79A 43,17A Alimentazione: 400V-3ph-50/60Hz
Temp. funzionamento:	-20 +40°C aria 25-70°C acqua
Pressione sonora:	49dB(A) Pot. sonora: 63dB(A)
Dimensioni:	LxPxH 1710x759x1978mm Peso netto: 243 kg
Liquido refrigerante:	R410A
Accessori:	STAFFA DI SOSTEGNO A PARETE

B01 BOLLITORE VERTICALE	
Capacità:	750lt
Dimensioni:	ØxH 950x2028mm
T max.:	95°C
P max.:	6 bar
Sup. serp. inf.:	6mq
Sup. serp. sup.:	2,4mq
Peso:	394kg
Spessore isolamento:	100mm

LEGENDA

- ♀ Sonda
- TB Termostato bollitore o serbatoio inerziale
- TS Termostato sicurezza
- TA Termostato ambiente
- FS Flussostato di sicurezza
- PS Pressostato sicurezza
- Miscelatore ACS
- Termometro
- PI Manometro
- Valvola intercettazione
- Valvola di ritegno
- Filtro
- Giunto antivibrante
- Elettropompa
- Valvola di sicurezza
- Scarico
- Vaso di espansione
- Valvola di caricamento impianto
- valvola sfogo aria
- Disaeratore
- Disconnettore
- Defangatore
- Contatore volumetrico





COMUNE DI NAPOLI
Area Ambiente
SERVIZIO IGIENE DELLA CITTA'

R.U.P. Ing. Simona Materazzo
D.E.C. Ing. Michela Vicidomini

Progetto per la costruzione dell'impianto di compostaggio con recupero di biometano da realizzare nell'area di Napoli Est(Ponticelli) - CUP B67H17000290007



PROGETTO DEFINITIVO

R.T.P. PROGETTAZIONE

MANDATARIA:



Studio T.E.
Studio Associato di Ingegneri di Teneggi e Marstoni
Ing. S. Teneggi

MANDANTI:



Ing. C. Ferone
Ing. G.M. Esposito
Arch. F.S. Visone
Ing. M.L. Ferone

INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI NAPOLI



Ing. F. Chiatto

TITOLO: SCHEMA FUNZIONALE IMPIANTI DI CLIMATIZZAZIONE E IDRICO SANITARIO - PALAZZINA UFFICI

ELABORATO: MEC_005

Data	Elaborazione	Redatto	Verificato	Approvato
Settembre 2019	Prima emissione	EG	GS	GS
Dicembre 2020	Revisione a seguito della Richiesta di Integrazioni nel merito del 13/08/2020	EG	GS	GS
Ottobre 2021	Revisione finale	EG	GS	GS

SCALA: //