



Le potenzialità orarie indicate nel presente schema sono calcolate convenzionalmente su due turni di 6 h ciascuno per 310 gg/a, quando riferite a operazioni condotte con l'ausilio di macchinari e/o mezzi di movimentazione. Fa eccezione la fase di caricamento del digestore anaerobico, condotta in automatico su tutte le 24 h, per esigenze di processo.

E' inoltre sottinteso che i processi biologici quali bioossidazione in tunnel, maturazione, digestione anaerobica, così come tutta la sezione di valorizzazione del biogas e di trattamento delle arie esauste, sono da considerarsi funzionanti in continuo sulle 24 h.

REGIONE CAMPANIA

COMUNE DI NAPOLI

COMUNE DI NAPOLI
Area Ambiente
SERVIZIO IGIENE DELLA CITTA'

R.U.P. Ing. Simona Materazzo
D.E.C. Ing. Michela Vicidomini

Progetto per la costruzione dell'impianto di compostaggio con recupero di biometano da realizzare nell'area di Napoli Est(Ponticelli) - CUP B67H17000290007

PROGETTO DEFINITIVO

R.T.P. PROGETTAZIONE

MANDATARIA: Studio T.En. Studio Associato di Ingegneria di Teneggi e Marastoni Ing. S.Teneggi

MANDANTI: ARETHUSA S.R.L. Ing. C. Ferone, Ing. G.M. Esposito, Arch. F.S. Visone, Ing. M.L. Ferone

STUDIO ALFA S.p.A. Dott. Ing. E. Davollo

GEOLOGO-STUDIO DI GEOLOGIA Geol. D. Pingitore

ING. F. CHIATTO

ING. GIOVANNI SPAGGIARI

ALBO INGEGNERI MODENA N. 1652

ALBO PERITI REGGIO EM. N. 1175

ING. EMILIANO PERITI REGGIO EM.

ING. CHIATTO FERDINANDO

ING. CHIATTO FERDINANDO

TITOLO: BILANCIO DI MASSA

ELABORATO: TEC_006

Data	Emissione	Redatto	Verificato	Approvato	SCALA:
Dicembre 2020	Revisione a seguito della Richiesta di Integrazioni nel merito del 13/08/2020	VM	ST	ST	---