

COMUNE DI NAPOLI
Area CUAG
Servizio Gare - Forniture e Servizi

VERBALE DI GARA n. 6
Seduta pubblica del 21/12/2021

OGGETTO: Procedura aperta per l'affidamento del servizio, in cinque lotti, denominato "Azioni innovative finalizzate al coinvolgimento e la partecipazione degli adolescenti" - Importo a base d'asta del singolo lotto € 80.000,00 oltre IVA - Valore complessivo dell'appalto € 400.000,00 oltre IVA - Determina a contrarre n. 17 del 15/10/2021 (I.G. 1799/2021) -

LOTTO	Municipalità	CIG
Lotto n.1	Municipalità 1	8942089D45
Lotto n.2	Municipalità 3	8942106B4D
Lotto n.3	Municipalità 5	8942116390
Lotto n.4	Municipalità 8	8942124A28
Lotto n.5	Municipalità 9	8942136411

L'appalto è interamente gestito con modalità telematica, ai sensi dell'art. 58 del D.Lgs. 50/2016. Pertanto, le offerte sono state formulate dagli operatori economici e ricevute dalla stazione appaltante esclusivamente per mezzo della Piattaforma digitale "Appalti & Contratti", accessibile all'indirizzo: <https://acquistitelematici.comune.napoli.it>.

L'anno duemilaventuno il giorno 21 del mese di dicembre, alle ore 10:00, in Napoli, collegata da remoto, è presente, ai sensi del "Disciplinare per la nomina e la composizione delle commissioni aggiudicatrici e dei seggi di gara" la commissione di gara, nominata con Disposizione Dirigenziale n. 30 del 10/12/2021, così composta:

- 1) dott.ssa Annamaria Roscigno, in qualità di presidente;
- 2) dott.ssa Stefania Coppola, in qualità di componente;
- 3) dott.ssa Francesca Gaglione, in qualità di componente.

Svolge le funzioni di segretario verbalizzante, Daniela De Simone, Istruttore Direttivo Amministrativo del Servizio Gare - Forniture e Servizi.

PREMESSO

che, nella seduta di gara del 14/12/2021, la commissione procedeva allo sblocco delle offerte tecniche di tutte le concorrenti e alla verifica della regolarità formale delle predette offerte, come da verbale n. 5 pubblicato sulla piattaforma digitale "Appalti & Contratti" e sul sito web del Comune di Napoli;

che i concorrenti sono stati notiziati della seduta di gara in data odierna con messaggio sulla piattaforma telematica del 20/12/2021, ove era precisato che la seduta si sarebbe svolta da remoto.

TANTO PREMESSO - alle ore 10:00 si riprendono le operazioni di gara.

Si prende atto delle valutazioni espresse dalla commissione di gara nelle sedute riservate del 14, 15 e 16 dicembre 2021, i cui verbali di gara sono custoditi agli atti del Servizio Politiche per l'Infanzia e l'Adolescenza e si procede a riportare nella piattaforma telematica, per tutte le concorrenti, i punteggi

attribuiti a ciascun criterio di cui si compone la tabella di valutazione contenuta nel disciplinare di gara.
Di seguito si riportano i punteggi complessivi attribuiti per ciascun lotto.

LOTTO 1	80,5
1) Assistenza e territorio Società Cooperativa onlus	
2) Lilliput Società Cooperativa Sociale	85,8
3) ARCI Mediterraneo Impresa Sociale srl	37,7
4) ATS KAIROS/Themis cooperativa sociale/UIISP Comitato Territoriale Napoli APS	36,7
5) Crescere Insieme Piccola Cooperativa Sociale arl	48,65

Atteso che le concorrenti ARCI Mediterraneo Impresa Sociale srl e ATS KAIROS/Themis cooperativa sociale/UIISP Comitato Territoriale Napoli APS hanno conseguito rispettivamente i punteggi di **37,7** e **36,7** inferiori alla soglia di sbarramento, pari a 45/90, la commissione non ammette le stesse alla fase successiva della gara.

LOTTO 2	80,7
1) Lilliput Società Cooperativa Sociale	
2) ARCI Mediterraneo Impresa Sociale srl	35,85
3) ATS KAIROS/Themis cooperativa sociale/UIISP Comitato Territoriale Napoli APS	33,9
4) RTI Wi.U - IV Annualità	86,6
5) Istituto Salesiano E. Menichini	87,9

Atteso che le concorrenti ARCI Mediterraneo Impresa Sociale srl e ATS KAIROS/Themis cooperativa sociale/UIISP Comitato Territoriale Napoli APS hanno conseguito rispettivamente i punteggi di **35,85** e **33,9** inferiori alla soglia di sbarramento, pari a 45/90, la commissione non ammette le stesse alla fase successiva della gara.

LOTTO 3	88,4
1) Coop. Soc. La Locomotiva onlus	
2) ARCI Mediterraneo Impresa Sociale srl	39,7
3) ATS KAIROS/ Themis cooperativa sociale/UIISP Comitato Territoriale Napoli APS	30,95
4) Crescere Insieme Piccola Cooperativa Sociale arl	64,6

Atteso che le concorrenti ARCI Mediterraneo Impresa Sociale srl e ATS KAIROS/Themis cooperativa sociale/UIISP Comitato Territoriale Napoli APS hanno conseguito rispettivamente i punteggi di **39,7** e **30,95** inferiori alla soglia di sbarramento, pari a 45/90, la commissione non ammette le stesse alla fase successiva della gara.

LOTTO 4	69,65
1) RTI L'uomo e il legno & Elle Bi	

gp

el
gh

Comune di Napoli
Data: 11/01/2022, IG/2022/0000077



2) ARCI Mediterraneo Impresa Sociale srl	49,5
3) ATS KAIROS/Themis cooperativa sociale/UISP Comitato Territoriale Napoli APS	34,3
4) Co.Re. Consorzio di Cooperative Sociali Società Cooperativa Sociale	82,05
5) Associazione di promozione sociale ONLUS chi rom e...chi no	64,85

Atteso che la concorrente ATS KAIROS/Themis cooperativa sociale/UISP Comitato Territoriale Napoli APS ha conseguito il punteggio di 34,3 inferiore alla soglia di sbarramento, pari a 45/90, la commissione non ammette la stessa alla fase successiva della gara.

LOTTO 5

1) C.T.G. Turmed A.P.S.	90
2) ARCI Mediterraneo Impresa Sociale srl	52,2
3) ATS KAIROS/Themis cooperativa sociale/UISP Comitato Territoriale Napoli APS	44,4

Atteso che la concorrente ATS KAIROS/Themis cooperativa sociale/UISP Comitato Territoriale Napoli APS ha conseguito il punteggio di 44,4 inferiore alla soglia di sbarramento, pari a 45/90, la commissione non ammette la stessa alla fase successiva della gara.

Atteso che le restanti concorrenti hanno conseguito un punteggio superiore alla soglia di sbarramento, pari a 45/90, la commissione, collegata da remoto e assistita dal segretario verbalizzante collegato dalla propria postazione, procede allo sblocco delle loro offerte economiche. Verificato che le stesse siano firmate digitalmente, si procede alla lettura dei ribassi e al calcolo, tramite piattaforma telematica, del punteggio attribuito all'offerta economica di ciascun concorrente, per ogni lotto.

LOTTO 1

1) Assistenza e territorio Società Cooperativa onlus	rib. 0,5% - punti: 0,865
2) Lilliput Società Cooperativa Sociale	rib. 10,1% - punti: 10
3) Crescere Insieme Piccola Cooperativa Sociale arl	rib. 5% - punti: 8,654

Di seguito si riporta la graduatoria provvisoria, sulla base del punteggio complessivo determinato dalla somma del punteggio tecnico ed economico:

1) Lilliput Società Cooperativa Sociale	95,8
2) Assistenza e territorio Società Cooperativa onlus	81,365
3) Crescere Insieme Piccola Cooperativa Sociale arl	57,304

Visto che l'offerta prodotta da Lilliput Società Cooperativa Sociale con il punteggio totale di 95,8 è sospetta di anomalia ai sensi dell'art. 97, comma 3, del D.Lgs 50/2016, in quanto la somma dei punteggi dell'offerta tecnica, da un lato, e dell'offerta economica dall'altro, supera i 4/5 dei punteggi massimi rispettivamente attribuibili, la Commissione sospende la seduta di gara, subordinando la proposta di aggiudicazione all'esito dell'istruttoria, ai sensi dell'art. 97 del Codice, condotta dal RUP, con l'eventuale ausilio della commissione, sulla congruità dell'offerta.

LOTTO 2

AS *El*

1) Lilliput Società Cooperativa Sociale

rib. 10,1% - punti: 10

4) RTI Wi.U - IV Annualità

rib. 0% - punti: 0

5) Istituto Salesiano E. Menichini

rib. 7,5% - punti: 9,386

Di seguito si riporta la graduatoria provvisoria, sulla base del punteggio complessivo determinato dalla somma del punteggio tecnico ed economico:

1) Istituto Salesiano E. Menichini

97,286

2) Lilliput Società Cooperativa Sociale

90,7

3) RTI Wi.U

86,6

Visto che l'offerta prodotta da **Istituto Salesiano E. Menichini** con il punteggio totale di 97,286 è sospetta di anomalia ai sensi dell'art. 97, comma 3, del D.Lgs 50/2016, in quanto la somma dei punteggi dell'offerta tecnica, da un lato, e dell'offerta economica dall'altro, supera i 4/5 dei punteggi massimi rispettivamente attribuibili, la Commissione sospende la seduta di gara, subordinando la proposta di aggiudicazione all'esito dell'istruttoria, ai sensi dell'art. 97 del Codice, condotta dal RUP, con l'eventuale ausilio della commissione, sulla congruità dell'offerta.

LOTTO 3

1) Coop. Soc. La Locomotiva onlus

rib. 0,5% - punti: 1,636

2) Crescere Insieme Piccola Cooperativa Sociale arl

rib. 5% - punti: 10

Di seguito si riporta la graduatoria provvisoria, sulla base del punteggio complessivo determinato dalla somma del punteggio tecnico ed economico:

1) Coop. Soc. La Locomotiva onlus

90,036

2) Crescere Insieme Piccola Cooperativa Sociale arl

74,6

Visto che il numero delle offerte è inferiore a 3, non si procede, ai sensi dell'art. 97 comma 3 del D.Lgs 50/2016, alla verifica di congruità dell'offerta; pertanto, la Commissione formula proposta di aggiudicazione in favore di **Coop. Soc. La Locomotiva onlus**, con sede legale in Napoli, alla via M. Fiore, 19 - C.F. e P.IVA: 07624220633 - ribasso percentuale offerto pari a 0,5% e punteggio totale pari a 90,036. Si demandano al RUP i controlli ex art. 80 e 83 del D.Lgs. 50/2016 in capo alla concorrente.

LOTTO 4

1) RTI L'uomo e il legno & Elle Bi

rib. 5% - punti: 9,5

2) ARCI Mediterraneo Impresa Sociale srl

rib. 97,5%*

3) Co.Re. Consorzio di Cooperative Sociali Soc. Coop. Soc.

rib. 6% - punti: 10

4) Associazione di promozione sociale ONLUS chi rom e chi no

rib. 1% - punti: 2,25

*La Commissione prende atto che l'offerta della concorrente ARCI Mediterraneo Impresa Sociale srl è palesemente incoerente, in considerazione dell'irragionevole ribasso percentuale offerto, anche in rapporto ai costi della manodopera indicati dalla concorrente in € 67.860,00. Pertanto, la commissione esclude l'offerta economica di ARCI Mediterraneo Impresa Sociale srl e procede, tramite piattaforma telematica, al calcolo dei punteggi economici delle concorrenti ammesse, sopra riportati.

Di seguito si riporta la graduatoria provvisoria, sulla base del punteggio complessivo determinato dalla somma del punteggio tecnico ed economico:

PS
Gh
Sl

- 1) Co.Re. Consorzio di Cooperative Sociali Soc. Coop. Soc. 92,05
 2) RTI L'uomo e il legno & Elle Bi 79,15
 3) Associazione di promozione sociale ONLUS chi rom e chi no 67,1

Visto che l'offerta prodotta da Co.Re. Cooperazione e Reciprocità Consorzio di Cooperative Sociali Società Cooperativa Sociale con il punteggio totale di 92,05 è sospetta di anomalia ai sensi dell'art. 97, comma 3, del D.Lgs 50/2016, in quanto la somma dei punteggi dell'offerta tecnica, da un lato, e dell'offerta economica dall'altro, supera i 4/5 dei punteggi massimi rispettivamente attribuibili, la Commissione sospende la seduta di gara, subordinando la proposta di aggiudicazione all'esito dell'istruttoria, ai sensi dell'art. 97 del Codice, condotta dal RUP, con l'eventuale ausilio della commissione, sulla congruità dell'offerta.

LOTTO 5

- 1) C.T.G. Turmed A.P.S. rib. 3,5% - punti: 9
 2) ARCI Mediterraneo Impresa Sociale srl rib. 97,5%*

*La Commissione prende atto che l'offerta della concorrente ARCI Mediterraneo Impresa Sociale srl è palesemente incoerente, in considerazione dell'irragionevole ribasso percentuale offerto, anche in rapporto ai costi della manodopera indicati dalla concorrente in € 67.860,00. Pertanto, la commissione esclude l'offerta economica di ARCI Mediterraneo Impresa Sociale srl e procede, tramite piattaforma telematica, al calcolo del punteggio economico della concorrente ammessa, sopra riportato.

Di seguito si riporta la graduatoria provvisoria, sulla base del punteggio complessivo determinato dalla somma del punteggio tecnico ed economico:

1) C.T.G. Turmed A.P.S.

99

Visto che il numero delle offerte è inferiore a 3, non si procede, ai sensi dell'art. 97 comma 3 del D.Lgs 50/2016, alla verifica di congruità dell'offerta; pertanto, la Commissione formula proposta di aggiudicazione in favore di C.T.G. Turmed A.P.S., con sede legale in Napoli, alla via Via Vicinale Campanile, 108 - C.F: 95122340631 e P.IVA: 08478631214 – ribasso percentuale offerto pari a 3,5% e punteggio totale pari a 99. Si demandano al RUP i controlli ex art. 80 e 83 del D.Lgs. 50/2016 in capo alla concorrente.

Si procede, tramite piattaforma telematica, ad inviare alle concorrenti ARCI Mediterraneo Impresa sociale srl e ATS KAIROS/Themis cooperativa sociale/UIISP Comitato Territoriale Napoli APS, messaggio di esclusione ai sensi dell'art. 76 comma 5 del D.Lgs 50/2016.

Si procede, altresì, all'invio della comunicazione di proposta di aggiudicazione in favore di Coop. Soc. La Locomotiva onlus, per il lotto 3 e di C.T.G. Turmed A.P.S, per il lotto 5.

Il verbale sarà pubblicato sulla piattaforma telematica e sul sito web del Comune.
 Le operazioni di gara terminano alle ore 12:30.

La commissione

Il segretario verbalizzante

Francesco Caporone
Stefano Caporone

Giuseppina Caporone



COMUNE DI NAPOLI
Area CUAG
Servizio Gare - Forniture e Servizi

VERBALE DI GARA n. 7
Seduta pubblica del 29/12/2021

OGGETTO: Procedura aperta per l'affidamento del servizio, in cinque lotti, denominato "Azioni innovative finalizzate al coinvolgimento e la partecipazione degli adolescenti" - Importo a base d'asta del singolo lotto € 80.000,00 oltre IVA - Valore complessivo dell'appalto € 400.000,00 oltre IVA - Determina a contrarre n. 17 del 15/10/2021 (I.G. 1799/2021) -

LOTTO	Municipalità	CIG
Lotto n.1	Municipalità 1	8942089D45
Lotto n.2	Municipalità 3	8942106B4D
Lotto n.3	Municipalità 5	8942116390
Lotto n.4	Municipalità 8	8942124A28
Lotto n.5	Municipalità 9	8942136411

L'appalto è interamente gestito con modalità telematica, ai sensi dell'art. 58 del D.Lgs. 50/2016. Pertanto, le offerte sono state formulate dagli operatori economici e ricevute dalla stazione appaltante esclusivamente per mezzo della Piattaforma digitale "Appalti & Contratti", accessibile all'indirizzo: <https://acquistitelematici.comune.napoli.it>.

L'anno duemilaventuno il giorno 29 del mese di dicembre, alle ore 11:30, in Napoli, collegata da remoto, è presente, ai sensi del "Disciplinare per la nomina e la composizione delle commissioni aggiudicatrici e dei seggi di gara" la commissione di gara, nominata con Disposizione Dirigenziale n. 30 del 10/12/2021, così composta:

- 1) dott.ssa Annamaria Roscigno, in qualità di presidente;
- 2) dott.ssa Stefania Coppola, in qualità di componente;
- 3) dott.ssa Francesca Gaglione, in qualità di componente.

Svolge le funzioni di segretario verbalizzante, Daniela De Simone, Istruttore Direttivo Amministrativo del Servizio Gare - Forniture e Servizi.

PREMESSO

che nella seduta di gara del 21/12/2021, la Commissione, per i lotti 1, 2 e 4, non procedeva alla proposta di aggiudicazione, atteso che le offerte, rispettivamente, dei concorrenti Lilliput Società Cooperativa Sociale, Istituto Salesiano E. Menichini e Co.Re. Consorzio di Cooperative Sociali Società Cooperativa Sociale erano sospettate di anomalia e che, pertanto, si riservava di procedere all'esito dell'istruttoria, ai sensi dell'art. 97 comma 3 del D.Lgs. 50/2016, sulla congruità dell'offerta;

che, con note PG/2021/918481 del 22/12/2021, il RUP richiedeva ai suddetti concorrenti di trasmettere, entro il termine di 15 giorni, le spiegazioni dell'offerta, al fine di consentire l'esame di congruità di cui all'art. 97 comma 3 del D.Lgs. 50/2016;

che i predetti concorrenti hanno trasmesso, tramite piattaforma telematica entro i termini, le

1
✱ ger ✱

spiegazioni richieste;

che tutti i concorrenti sono stati notiziati, tramite piattaforma telematica, della seduta di gara in data odierna e che nella comunicazione è stato precisato che, attesa l'emergenza Covid-19, sarebbe stato possibile assistere alla gara esclusivamente da remoto;

TANTO PREMESSO – alle ore 11:30 si riprendono le operazioni di gara.

La commissione, preliminarmente, prende atto della comunicazione trasmessa in data 22/12/2021 all'indirizzo di posta certificata del Servizio Politiche per l'Infanzia e l'Adolescenza, da parte dell'Associazione Arci Mediterraneo, con la quale l'ente intende fornire chiarimenti in merito all'offerta economica presentata nel Lotto 4 - CIG 8942124A28.

L'Associazione Arci Mediterraneo nella seduta pubblica del 21/12/2021, come da verbale n. 6, è stata esclusa dalla gara per un irragionevole ribasso dell'offerta economica pari al 97.5% in rapporto ai costi della manodopera che ammontavano ad € 67.860,00.

Nella suddetta comunicazione, il legale rappresentante dell'Associazione Arci Mediterraneo chiede l'annullamento, in autotutela, dell'esclusione dalla procedura di gara disposta dalla Commissione nella seduta pubblica del 21/12/2021, adducendo un errore materiale nell'aver indicato in piattaforma il quantum del ribasso in termini percentuali.

La Commissione, avendo verificato che alcuna segnalazione è stata inviata dall'Associazione Arci Mediterraneo, né da altri operatori economici, in merito ad un eventuale problema tecnico riscontrato nella fase di presentazione delle offerte economiche, considerato che, ai sensi dell'art. 83, comma 9 del D.lgs. n. 50/2016, non è possibile attivare l'istituto del soccorso istruttorio con riferimento all'offerta economica e ritenuto che l'offerta economica presentata dall'Associazione Arci Mediterraneo non era in nessun modo interpretabile in modo tale da desumere in maniera univoca e certa una diversa volontà dell'operatore economico, ritiene, nel caso di specie, di non dover intervenire in autotutela.

Con riferimento al **lotto 2**, la Commissione, in sede di autotutela, riesaminata l'offerta economica del concorrente Istituto Salesiano E. Menichini, preso atto che lo stesso ha indicato i costi della manodopera pari a € 0,00; considerato che la predetta quantificazione del costo della manodopera rende inammissibile l'offerta economica, costituendone un elemento essenziale, come statuito dall'art. 95, comma 10, d.lgs. n. 50/2016, in quanto consente di verificare la salvaguardia dei livelli retributivi minimi dei lavoratori; considerato che la predetta quantificazione non è suscettibile di modifica e/o integrazione in corso di gara, né in sede di verifica della congruità dell'offerta risultata anormalmente bassa, né in sede di soccorso istruttorio ai sensi dell'art. 83, comma 9, d.lgs. n. 50/2016 e che, pertanto, sia eventuali chiarimenti richiesti dalla stazione appaltante e tanto più la richiesta di giustificazioni ai fini della verifica di anomalia, non possono che aver riguardo all'offerta come formulata in gara, senza che siano possibili aggiustamenti o modifiche di quanto dichiarato in sede di gara (Delibera ANAC n. 227 del 16/03/2021); tutto ciò considerato, esclude il concorrente Istituto Salesiano E. Menichini dalla procedura.

La Commissione, pertanto, preso atto che il secondo classificato nella graduatoria provvisoria relativa al lotto 2, è la concorrente Lilliput Società Cooperativa Sociale, risultata prima classificata nella graduatoria provvisoria del lotto 1, dalla medesima indicato come primo nella dichiarazione sull'ordine di preferenze in caso di aggiudicazione di più lotti (V. par. 16 del Disciplinare di gara), visto che l'offerta prodotta dal terzo classificato non è sospetta di anomalia e non si procede, ai sensi dell'art. 97, comma 3, del D.Lgs 50/2016, alla verifica di congruità della stessa, formula proposta di aggiudicazione in favore del RTI Wi.U - IV Annualità Il Grillo Parlante società cooperativa onlus/La Casa dei Cristallini APS/Associazione Pianoterra onlus/LESS Impresa sociale arl/Associazione Traparentesi onlus, con sede legale in Napoli, alla via Calata Trinità Maggiore, 53 – CF: e P.IVA: 07438830635, con il punteggio totale di **86,6** – ribasso percentuale offerto pari a **0%**.

Con riferimento ai **lotti 1 e 4** il RUP, con nota PG/2021/932548 del 29/12/2021, esaminate le relazioni giustificative delle offerte prodotte da Lilliput Società Cooperativa Sociale e Co.Re. Consorzio di

B
gh e

Cooperative Sociali Società Cooperativa Sociale, prende atto della congruità delle predette offerte. Pertanto, la Commissione può procedere alla proposta di aggiudicazione, in favore dei concorrenti come di seguito indicato:

LOTTO 1

Lilliput Società Cooperativa Sociale, con sede legale in Napoli, alla Mandracchio a Nazareth, 29 - CF e P.IVA: 05459301213, con il punteggio totale di **95,8** – ribasso percentuale offerto pari a **10,1%**;

LOTTO 4

Co.Re. Cooperazione e Reciprocità Consorzio di Cooperative Sociali Società Cooperativa Sociale, con sede legale in Napoli, alla via Provinciale Bottegelle di Portici, 139 - CF: e P.IVA: 07721970635, con il punteggio totale di **92,05** – ribasso percentuale offerto pari a **6%**.

Si demandano al RUP i controlli ex art. 80 e 83 del D.Lgs. 50/2016 in capo ai concorrenti risultati destinatari delle proposte di aggiudicazione.

Le operazioni di gara terminano alle ore 13:00.

La commissione

Franco Ferraro
Giuseppe Caputo

Il segretario verbalizzante

Cristina Grunone